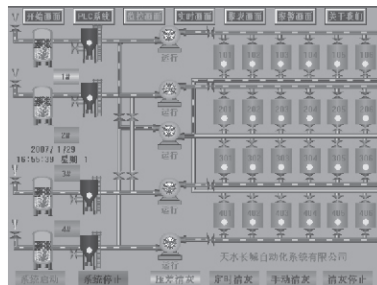


一、智能型烟气净化全自动控制系统

系统由进线柜、主风机控制柜、反吸风机控制柜、PLC控制柜等部分组成。

主要功能：

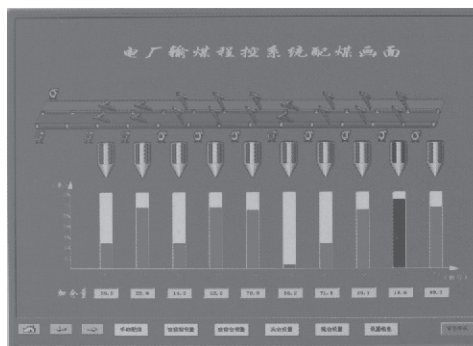
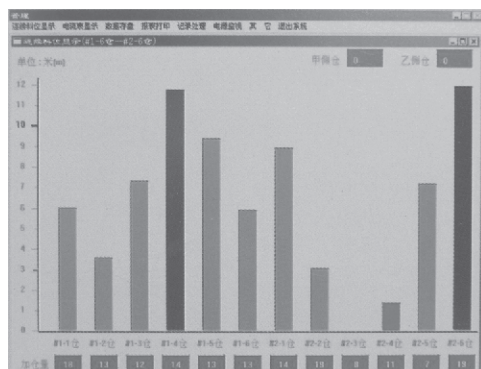
- 根据烟气排放量的检测，通过软件的计算与风析，实现对主风机、反吸风机、罗茨加密风机和各阀门的控制，自动完成烟气的收集与加密。
- 实现ODBC接口，组态王（MCGS）与各数据库完整连接，在数据库中创建、修改、插入和删除并打印记录。
- 支持远程拨号：支持与远程设备间通过拨号方式进行通讯。
- 通过触摸屏方便实现了人机对话界面。



二、输煤程控系统

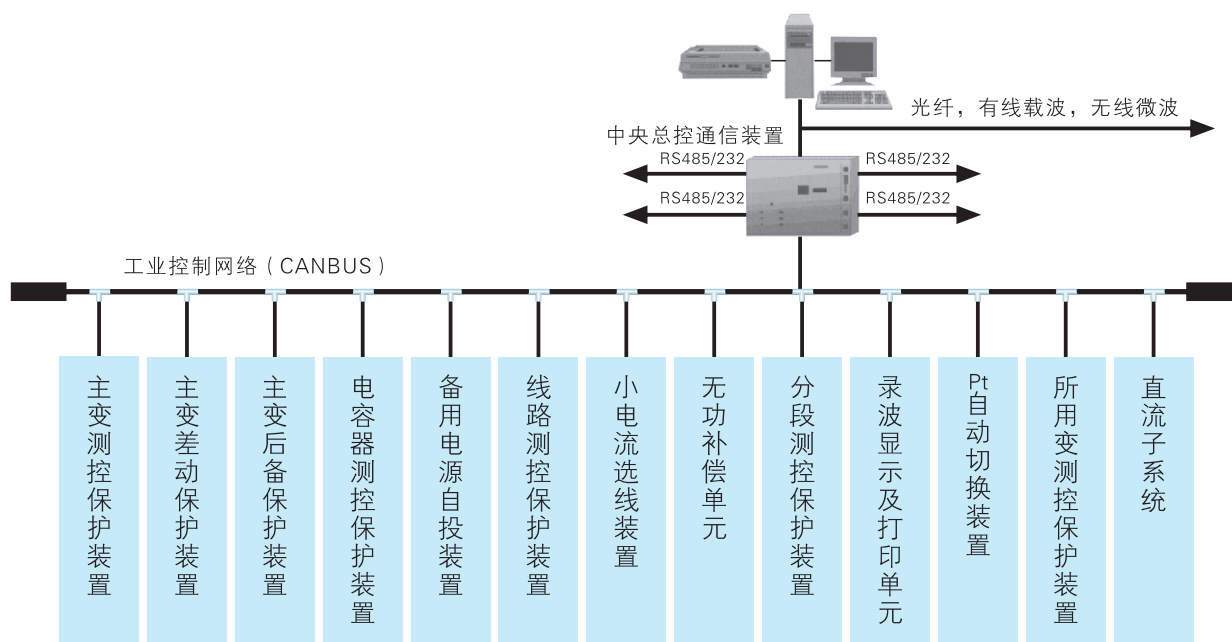
输煤系统由于环境恶劣，工艺设备繁多，实现自动控制难度较大。尤其是煤位、犁煤器、堵煤等传感器的选型安装及调试是程控能否成功投运的关键因素之一，公司经过多年的研究开发，积累了丰富的现场施工经验。

输煤程采用以PLC为控制中心，将上煤、配煤、卸船机、翻车机、含煤废水处理系统、燃油泵房控制系统、煤场喷洒水系统、给煤机、工业电视监控系统等组成一个庞大的辅控“煤”网，既提高了自动化水平，又达到了企业减人增效的目的。



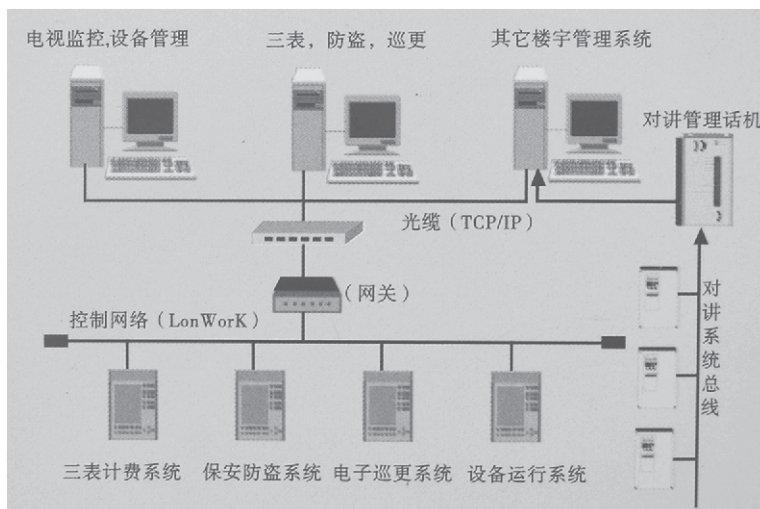
三、变电站综合自动化系统

变电站综合自动化系统是专门为我国变电站成套设计的新一代综合自动化微机系统。它融合了计算机技术、网络技术、自动控制技术、继电保护等技术，是集保护、测量、控制、信号、通信、调度等功能为一体的变电站综合自动化系统。



四、智能建筑控制系统

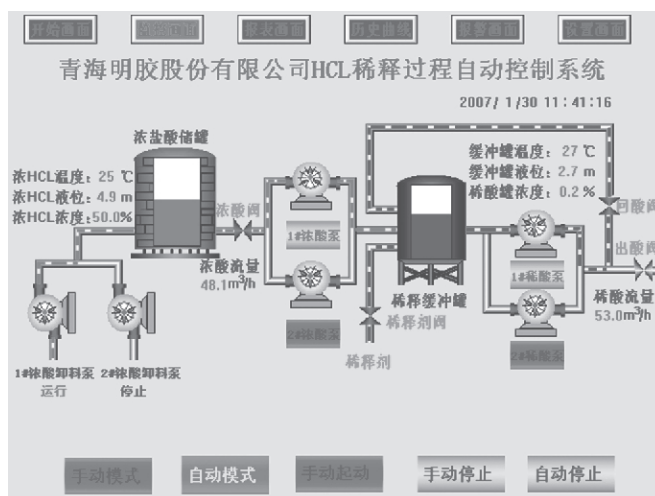
智能建筑主要由楼宇自动化控制系统 (BAS)、通信自动化系统 (CAS) 和办公自动化系统 (OAS) 三大部分组成。楼宇自动化控制系统应用现场总线技术，选用高处理能力的现场控制器 (DDC) 对相关设备进行控制和管理，以达到提高设备利用率、降低能源消耗、减小工人劳动强度、最终降低管理成本的目的。



五、液体配料控制系统

液体配料控制系统适用于将浓溶液配制成稀溶液。通过传感器检测浓溶液和稀溶液的浓度，经过A/D转换，将信号送入PLC，通过逻辑运算，再经过D/A转换，自动调节稀释剂阀开的开度，加入相应量的稀释剂，将其配制成用户设定的浓度。

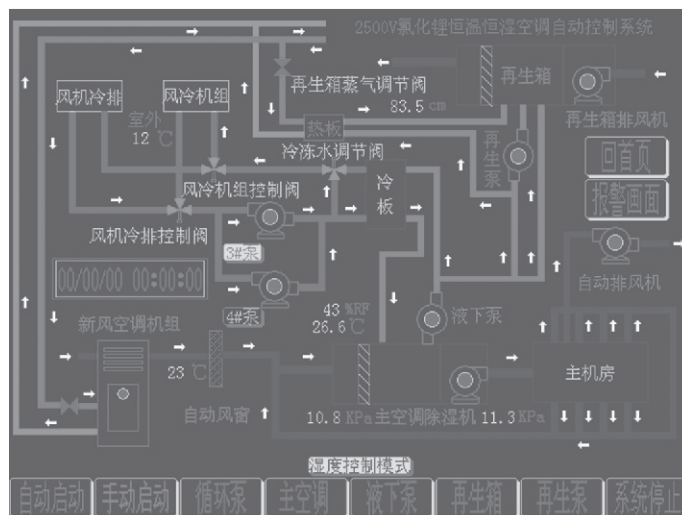
液体配料控制系统的上位机可以实时采集浓（稀）溶液温度、液位、浓度、流量等参数，并可实现报表的自动/手动打印。



六、温湿度控制系统

系统采用DDC数字式控制器来控制，用相应的传感器检测回风、新风、送风点的温度变化，与设定值相比较，用比例积分方法，输出相应的电压（电流）控制冷水阀、热水阀、蒸气阀以及加温阀，使温湿度保持在所需的范围，达到温湿度的控制要求。

该系统适用于制药厂，化工厂，微电子芯片制造厂等对温、湿度控制要求高的场合。



七、升船机自动化控制系统

升船机自动控制系统采用具有国际先进水平的SIEMENS S7-300型PLC为控制核心，数台IPC工业控制计算机为主控机与PLC连接成工业控制网络，以ABB ACS-800变频器为传动装置，通过我公司自主开发的程序，自动实现卷扬和牵引承载船架在斜坡轨道上运行过坝，特别适用于中、小型水库（坝）船只过坝的自动化控制。

